

FICHA TÉCNICA

PA420 – CONCENTRADO A/E

1. IDENTIFICACIÓN DEL PREPARADO Y DE LA EMPRESA

PINTURAS SERRANO 2011, S.L.

Pol. Ind. El Salvador

Avda. Segunda Parcela 81

02630 La Roda (Albacete)

Telf. 967441351

Correo: info@resitop.com

Nombre del preparado: **CONCENTRADO A/E**

Código: PA420

Uso del preparado: Construcción / reparación de superficies deportivas.

2. DEFINICIÓN

CONCENTRADO A/E, es un producto formulado a partir de resinas acrílico-epoxi de última generación puras en emulsión altamente pigmentadas, con el fin de dotar a las superficies a tratar de un acabado en color uniforme y resistente, tanto al desgaste por su uso, como a la acción de los agentes atmosféricos.

CONCENTRADO A/E, es un producto multiuso, ya que se puede conseguir el producto **PREMIX A/E** al mezclar en obra el **CONCENTRADO A/E** con arenas silíceas extra finas (0,2 mm.) en las proporciones adecuadas, o bien mezclado únicamente con agua para aplicarse como una pintura de acabado.

3. CAMPOS DE APLICACIÓN

Para obras de nueva construcción o de reparación de:

Pistas de tenis, pistas polideportivas, carriles bici, áreas peatonales, áreas decorativas, áreas de esparcimiento, etc.

4. PREPARACION DE LA SUPERFICIE.

Se aplica sobre superficies asfálticas exentas de grietas o fisuras, su rendimiento óptimo se alcanza cuando se aplica sobre superficies revestidas previamente con una o más capas de **TOPSEAL, RESURFACER más arena o RESURFACER PREMIX**.

Sobre Hormigón asegurarse de una buena absorción del soporte, si no fuera así lijar o diamantar para abrir poro.

5. APPLICACIÓN

Como capa con arena (PREMIX A/E):

Se mezcla en la proporción de 100 kg de **CONCENTRADO A/E** con 70 kg u 80 kg de arena de sílice (0,1-0,2), añadiéndole 40 a 50 lts de agua, utilizando una batidora adecuada hasta conseguir una mezcla homogénea.

Una vez mezclado con agua, se vierte una hilera de producto en la superficie, pasándole una rastra de goma para extender el producto uniformemente.

En el caso de aplicar varias capas es aconsejable cruzar las manos. Así mismo es aconsejable raspar y barrer posibles imperfecciones que pudieran haber surgido durante el extendido de la mezcla (excepto en la capa final).

Evitar llenar durante el extendido, depresiones de espesor superior a 2mm de cara a conseguir un acabado uniforme y evitar así la aparición de fisuras en forma de “piel de cocodrilo”, una vez seco el producto.

Una vez acabada la aplicación, los utensilios y herramientas utilizados se limpiaran con agua.

Como capa final de acabado (sin arenas):

Se mezcla obra en la proporción de 100 kg de **CONCENTRADO A/E** con 30 litros de agua utilizando una batidora adecuada hasta conseguir una mezcla homogénea,

Como herramienta de aplicación, podría emplearse rastra de goma, rodillo, brocha, pistola, airless, etc.

Evitar llenar durante el extendido, depresiones de espesor superior a 1mm de cara a conseguir un acabado uniforme y evitar así la aparición de fisuras en forma de “piel de cocodrilo”, una vez seco el producto.

Una vez acabada la aplicación, los utensilios y herramientas utilizados se limpiaran con agua.

6. CARACTERISTICAS TECNICAS

Naturaleza: Dispersión acrílico-epoxi

Aspecto: Liso, semimate

Color: Verde claro, verde oscuro, rojo, gris, beige, azul claro, azul oscuro violeta. (Ver carta colores)

Rendimiento:

Concentrado A/E+ arena de sílice (0,2 mm): 0,230 kg/m² de producto

Concentrado a/e puro sin diluir más 0,170 kg/m² de arena (0,2 mm) aproximadamente según el estado del soporte su porosidad y la temperatura de aplicación.

Concentrado A/E capa final sin arena: 0,250-0,300kg / m² de producto puro

Secado: 1h a 2h (25°C), según viento y humedad reinante.

Curado: 15 días (secado total para máximo rendimiento del soporte).

Olor: Débil olor característico.

Densidad: A 23°C 1,13 g/cm³ (UNE-EN ISO 2811-1)

Viscosidad: 68 KU (UNE 48076)

Presentación: Envase 15 kg parte A – 2 kg parte B (catalizador)

Resistencia al deslizamiento: Rd 68. Clase 3 según el Código Técnico de la Edificación en su Sección SU1 (Rd>45)

Resistencia a la abrasión:

Según UNE 48250, utilizando ruedas CS17 una carga de 500g y 1000 g realizando 1000 ciclos.

Carga de 500 g pérdida de peso 0,136 g
Carga de 1000 g pérdida de peso 0,255 g

7. PRECAUCIONES

Utilizar siempre agua potable limpia.

No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C.

No aplicar si se prevé lluvia inminente.

Almacenar el producto al abrigo de posibles heladas o a la exposición al sol.

El almacenamiento máximo recomendado es de 12 meses, desde su fabricación, en su envase original sin abrir.

Es conveniente, para su conservación, no añadir agua al material que no va a ser utilizado.

8. SEGURIDAD E HIGIENE

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación.
Mantener fuera del alcance de los niños.
Evitar el contacto con piel y ojos.
Conservar el producto en zonas secas, y a temperatura entre 5°C y 35°C.
No verter los residuos por el desagüe.
Cumplir con la legislación vigente sobre higiene y seguridad en el trabajo.
El responsable de la entrega del residuo de envase o envase usado, para su correcta gestión ambiental, será el poseedor final del mismo.
Para más información ver ficha de seguridad.

9. NOTAS

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos.

Esta ficha anula y reemplaza a cualquier otra anterior relativa al mismo producto.

FABRICADO EN ESPAÑA.

FABRICADO EN LA UE