

FICHA TECNICA

PA402 - PREMIX

1. IDENTIFICACIÓN DEL PREPARADO Y DE LA EMPRESA

PINTURAS SERRANO 2011, S.L.

Pol. Ind. El Salvador

Avda. Segunda Parcela 81

02630 La Roda (Albacete)

Telf. 967443657 tel y fax 967441351

Nombre del preparado: **PREMIX**

Código: PA402

Uso del preparado: Construcción / reparación de superficies deportivas.

2. DEFINICIÓN

PREMIX, es un producto formulado a partir de resinas acrílicas puras en emulsión altamente pigmentadas, mezclado con arenas silíceas calibradas para dotar a las superficies a tratar de un acabado en color, antideslizante y resistente, tanto al desgaste por su uso, como a la acción de los agentes atmosféricos.

3. CAMPOS DE APLICACIÓN

Para obras de nueva construcción o de reparación de:

Pistas de tenis, pistas polideportivas, carriles bici, áreas peatonales, áreas decorativas, áreas de esparcimiento, etc.

4. PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Para una correcta aplicación, las superficies deben estar previamente acondicionadas con **TOPSEAL**, **RESURFACER** más arena o **RESURFACER PREMIX** si el soporte es asfáltico o con **RESIEPOX** si el soporte es hormigón. Si se desea una pista con sistema acolchado (cushion), deben aplicarse varias capas de **FLEXITOP** previamente a la aplicación de las capas de **PREMIX**.
(Ver ficha técnica del Flexitop).

5. APLICACIÓN

PREMIX, se mezcla con agua potable en obra añadiendo por cada 100 kg de producto de 20 a 25 litros de agua mediante una batidora adecuada hasta que se consigue una mezcla homogénea.

Una vez mezclado con agua, se vierte una hilera de producto en la superficie, pasándole una rastra de goma para extender el producto uniformemente.

PREMIX se aplica, en dos o más capas.

En el caso de aplicar varias capas es aconsejable cruzar las manos aplicando la capa siguiente una vez bien seca la capa anterior. Así mismo es aconsejable raspar y barrer posibles imperfecciones que pudieran haber surgido durante el extendido de la mezcla (excepto en la capa final).

Una vez acabada la aplicación, los utensilios y herramientas utilizados se limpiaran con agua.

Evitar rellenar durante el extendido, depresiones de espesor superior a 2mm de cara a conseguir un acabado uniforme y evitar así la aparición de fisuras en forma de “piel de cocodrilo”, una vez seco el producto.

6. CARACTERISTICAS TECNICAS

Naturaleza:	Dispersión acrílica.
Aspecto:	Mate, microrugoso.
Color:	Verde claro, verde oscuro, rojo, gris, beige, azul claro, azul oscuro, violeta.(Ver carta colores)
Rendimiento:	0,450 kg/m ² a 0,600 kg/m ² de producto puro sin diluir, según la superficie a tratar y la temperatura de aplicación.
Secado:	1h a 2h (25°C), según viento y humedad reinante.
Curado:	15 días (secado total para máximo rendimiento del soporte)
Olor:	Débil olor característico.
Densidad:	A 23°C 1,49 g/cm ³ (UNE-EN ISO 2811-1)
Viscosidad:	131 KU (UNE 48076)

7. PRECAUCIONES

Utilizar siempre agua potable limpia.

No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C.

No aplicar si se prevé lluvia inminente.

Almacenar el producto al abrigo de posibles heladas o a la exposición al sol.

El almacenamiento máximo recomendado es de 12 meses, desde su fabricación, en su envase original sin abrir.

Es conveniente, para su conservación, no añadir agua al material que no va a ser utilizado.

8. SEGURIDAD E HIGIENE

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación.

Mantener fuera del alcance de los niños.

Evitar el contacto con piel y ojos.

Conservar el producto en zonas secas, y a temperatura entre 5°C y 35°C.

No verter los residuos por el desagüe.

Cumplir con la legislación vigente sobre higiene y seguridad en el trabajo.

El responsable de la entrega del residuo de envase o envase usado, para su correcta gestión ambiental, será el poseedor final del mismo.

Para más información ver ficha de seguridad.

9. NOTAS

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos.

Esta ficha anula y reemplaza a cualquier otra anterior relativa al mismo producto.

FABRICADO EN ESPAÑA.

FABRICADO EN LA UE